



PLC aplicado a la automatización industrial



CURSO
PRESENCIAL





IMPULSANDO
TU CRECIMIENTO

¡Bienvenido a MICRO Capacitación!



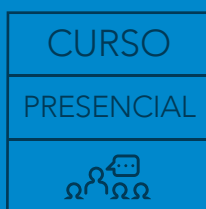
NUESTROS PANELES
DIDÁCTICOS HAN SIDO
ELABORADOS CON EL
OBJETIVO DE FACILITAR
LA PUESTA EN PRÁCTICA
DE LO APRENDIDO,
PROMOVRIENDO UN
APRENDIZAJE
EFECTIVO Y DURADERO.

Nos complace darte la bienvenida al centro de capacitación de MICRO automatización, un espacio dedicado a tu formación y desarrollo en nuevas tendencias tecnológicas aplicadas a la automatización industrial. Aquí, nos comprometemos a potenciar tus competencias y habilidades, contribuyendo así a tu éxito profesional en un entorno laboral en constante evolución.

En MICRO Capacitación, entendemos que la teoría debe ir acompañada de la práctica. Por ello, no solo ofrecemos contenido teórico de calidad, sino que también integramos nuestro know-how, respaldado por soluciones aplicadas en diversas industrias a nivel nacional e internacional. Cada uno de nuestros materiales está diseñado para brindarte una formación práctica y relevante, asegurando que adquieras conocimientos aplicables a tu día a día.

**Te acompañamos en este camino de aprendizaje y crecimiento.
¡Bienvenido a un nuevo desafío que transformará tu carrera!**





PLC aplicado a la automatización industrial

Índice

Capítulo 1: Conceptos Básicos

- 1.0 Conceptos básicos. Definiciones
- 1.1 Campos de aplicación
- 1.2 Ventajas e inconvenientes
- 1.3 Reseña histórica

Capítulo 2: Estructura de un PLC

- 2.0 Estructura externa
- 2.1 Estructura interna
- 2.2 Definición y descripción de los componentes de la estructura básica de un PLC

Capítulo 3: Clasificación

- 3.0 Cantidad de entradas y salidas
- 3.1 Estructura

Capítulo 4: Funcionamiento de un PLC

- 4.0 Tiempo de barrido o "Scan Time"
- 4.1 Modos de funcionamiento controlador DELTA
- 4.2 Iniciación del controlador

Capítulo 5: Hardware DELTA DVP12SE

- 5.0 Presentación del producto
- 5.1 Principales características
- 5.2 Descripción
- 5.3 Referencias de productos
- 5.4 Dimensiones
- 5.5 Conexionado
- 5.6 Estructura de la memoria interna de un PLC DELTA

Capítulo 6: Lenguajes de Programación

- 6.1 Diagrama de contactos o lógica de escalera
- 6.2 Listado de instrucciones
- 6.3 Diagrama de funciones

Capítulo 7: Instrucciones de Bit

- 7.1 Lógica AND
- 7.2 Lógica OR
- 7.3 Rutina de enclavamiento
- 7.4 SET
- 7.5 RST

Capítulo 8: Software de programación

- 8.1 Presentación ISPSOft - COMMGR
- 8.2 Creación de un nuevo proyecto
- 8.3 Edición de programa en lenguaje de contactos (LADDER)

Capítulo 9: Ejercicios de programación

- 9.1 Resolución de programas de baja y mediana complejidad aplicados a la electroneumática de control