



PLC aplicado a la automatización industrial



CURSO
PRESENCIAL

CTS
CÓRDOBA





IMPULSANDO
TU CRECIMIENTO

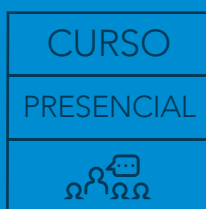
¡Bienvenido a MICRO Capacitación!



NUESTROS PANELES
DIDÁCTICOS HAN SIDO
ELABORADOS CON EL
OBJETIVO DE FACILITAR
LA PUESTA EN PRÁCTICA
DE LO APRENDIDO,
PROMOVIENDO UN
APRENDIZAJE
EFECTIVO Y DURADERO.

Nos complace darte la bienvenida al centro de capacitación de MICRO automatización, un espacio dedicado a tu formación y desarrollo en nuevas tendencias tecnológicas aplicadas a la automatización industrial. Aquí, nos comprometemos a potenciar tus competencias y habilidades, contribuyendo así a tu éxito profesional en un





PLC aplicado a la automatización industrial

Índice

Capítulo 1: Conceptos Básicos

- 1.0 Conceptos básicos. Definiciones
- 1.1 Campos de aplicación
- 1.2 Ventajas e inconvenientes
- 1.3 Reseña histórica

Capítulo 2: Estructura de un PLC

- 2.0 Estructura externa
- 2.1 Estructura interna
- 2.2 Definición y descripción de los componentes de la estructura básica de un PLC

Capítulo 3: Clasificación

- 3.0 Cantidad de entradas y salidas
- 3.1 Estructura

Capítulo 4: Funcionamiento de un PLC

- 4.0 Tiempo de barrido o "Scan Time"
- 4.1 Modos de funcionamiento controlador DELTA
- 4.2 Iniciación del controlador

Capítulo 5: Hardware DELTA DVP12SE

- 5.0 Presentación del producto
- 5.1 Principales características
- 5.2 Descripción
- 5.3 Referencias de productos
- 5.4 Dimensiones
- 5.5 Conexionado
- 5.6 Estructura de la memoria interna de un PLC DELTA

Capítulo 6: Lenguajes de Programación

- 6.1 Diagrama de contactos o lógica de escalera
- 6.2 Listado de instrucciones
- 6.3 Diagrama de funciones

Capítulo 7: Instrucciones de Bit

- 7.1 Lógica AND
- 7.2 Lógica OR
- 7.3 Rutina de enclavamiento
- 7.4 SET
- 7.5 RST

Capítulo 8: Software de programación

- 8.1 Presentación ISPSOft - COMMGR
- 8.2 Creación de un nuevo proyecto
- 8.3 Edición de programa en lenguaje de contactos (LADDER)

Capítulo 9: Ejercicios de programación

- 9.1 Resolución de programas de baja y mediana complejidad aplicados a la electroneumática de control



PLC aplicado a la automatización industrial

MODALIDAD PRESENCIAL

DURACIÓN 14 HORAS

CLASES 2 ENCUENTROS
VER FECHAS DISPONIBLES EN LA WEB DE CAPACITACIÓN:
WWW.MICROCAPACITACION.COM.AR

PROFESOR ING. MARTIN NOTA

CONTACTO MICRO-CORDOBA@MICRO.COM.AR

OBJETIVO ENSEÑAR A LOS PARTICIPANTES A COMPRENDER Y PROGRAMAR SISTEMAS DE CONTROL CON PLC, CUBRIENDO FUNDAMENTOS DE ELECTROTECNIA, ESTRUCTURA Y FUNCIONAMIENTO DEL PLC, LENGUAJES DE PROGRAMACIÓN Y EL USO DEL PLC DELTA DVP. INCLUYE EL MANEJO DE ENTRADAS Y SALIDAS, TEMPORIZADORES, CONTADORES, Y CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE ACTUADORES, NEUMÁTICOS Y ELECTROVÁLVULAS

UBICACIÓN CTS CÓRDOBA:
MONS. P. CABRERA 4892,
MARQUÉS DE SOBREMONTÉ,
CÓRDOBA CAPITAL.

