



CURSO 061

Introducción a los PLC



CURSO
PRESENCIAL

CTS
CÓRDOBA





IMPULSANDO
TU CRECIMIENTO

¡Bienvenido a MICRO Capacitación!



NUESTROS PANELES DIDÁCTICOS HAN SIDO ELABORADOS CON EL OBJETIVO DE FACILITAR LA PUESTA EN PRÁCTICA DE LO APRENDIDO, PROMOVRIENDO UN APRENDIZAJE EFECTIVO Y DURADERO.

Nos complace darte la bienvenida al centro de capacitación de MICRO automatización, un espacio dedicado a tu formación y desarrollo en nuevas tendencias tecnológicas aplicadas a la automatización industrial. Aquí, nos comprometemos a potenciar tus competencias y habilidades, contribuyendo así a tu éxito profesional en un entorno laboral en constante evolución.

En MICRO Capacitación, entendemos que la teoría debe ir acompañada de la práctica. Por ello, no solo ofrecemos contenido teórico de calidad, sino que también integramos nuestro know-how, respaldado por soluciones aplicadas en diversas industrias a nivel nacional e internacional. Cada uno de nuestros materiales está diseñado para brindarte una formación práctica y relevante, asegurando que adquieras conocimientos aplicables a tu día a día.

**Te acompañamos en este camino de aprendizaje y crecimiento.
¡Bienvenido a un nuevo desafío que transformará tu carrera!**





Introducción a los PLC

Índice

Capítulo 1: Conceptos Básicos

- 1.0 Conceptos básicos. Definiciones
- 1.1 Campos de aplicación
- 1.2 Ventajas e inconvenientes
- 1.3 Reseña histórica

Capítulo 2: Estructura de un PLC

- 2.0 Estructura externa
- 2.1 Estructura interna
- 2.2 Definición y descripción de los componentes de la estructura básica de un PLC

Capítulo 3: Clasificación

- 3.0 Cantidad de entradas y salidas
- 3.1 Estructura

Capítulo 4: Funcionamiento de un PLC

- 4.0 Tiempo de barrido o "Scan Time"
- 4.1 Modos de funcionamiento controlador DELTA
- 4.2 Iniciación del controlador

Capítulo 5: Hardware DELTA DVP12SE

- 5.0 Presentación del producto
- 5.1 Principales características
- 5.2 Descripción
- 5.3 Referencias de productos
- 5.4 Dimensiones
- 5.5 Conexionado
- 5.6 Estructura de la memoria interna de un PLC DELTA

Capítulo 6: Lenguajes de Programación

- 6.1 Diagrama de contactos o lógica de escalera
- 6.2 Listado de instrucciones
- 6.3 Diagrama de funciones

Capítulo 7: Instrucciones de Bit

- 7.1 Lógica AND
- 7.2 Lógica OR
- 7.3 Rutina de enclavamiento
- 7.4 SET
- 7.5 RST

Capítulo 8: Software de programación

- 8.1 Presentación ISPSOft - COMMGR
- 8.2 Creación de un nuevo proyecto
- 8.3 Edición de programa en lenguaje de contactos (LADDER)

Capítulo 9: Ejercicios de programación

- 9.1 Resolución de programas de baja y mediana complejidad aplicados a la electroneumática de control





Introducción a los PLC

MODALIDAD PRESENCIAL

DURACIÓN 14 HORAS

CLASES 2 ENCUENTROS
VER FECHAS DISPONIBLES EN LA WEB DE CAPACITACIÓN:
WWW.MICROCAPACITACION.COM.AR

PROFESOR ING. MARTIN NOTA

CONTACTO MICRO-CORDOBA@MICRO.COM.AR

OBJETIVO ENSEÑAR A LOS PARTICIPANTES A COMPRENDER Y PROGRAMAR SISTEMAS DE CONTROL CON PLC, CUBRIENDO FUNDAMENTOS DE ELECTROTECNIA, ESTRUCTURA Y FUNCIONAMIENTO DEL PLC, LENGUAJES DE PROGRAMACIÓN Y EL USO DEL PLC DELTA DVP. INCLUYE EL MANEJO DE ENTRADAS Y SALIDAS, TEMPORIZADORES, CONTADORES, Y CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE ACTUADORES, NEUMÁTICOS Y ELECTROVÁLVULAS

UBICACIÓN CTS CÓRDOBA:
MONS. P. CABRERA 4892,
MARQUÉS DE SOBREMONTTE,
CÓRDOBA CAPITAL.

